

# BCP12™

# DIGESTORES ANAERÓBICOS Y REACTORES UASB

## **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

**BCP12™** es una mezcla de depresores de tensión superficial y penetrantes que debilitan y digieren los depósitos de grasa pesada. Es una solución ideal para mejorar la eficiencia de los digestores anaeróbicos y reactores UASB (en inglés *Upflow Anaerobic Sludge Blanket*).

Adicionalmente, BCP12™ ayuda a impulsar la producción de biogás. La mezcla microbiana en BCP12™ es anaeróbica facultativa, lo que significa que son aerobias, pero pueden crecer en un ambiente anaeróbico estricto utilizando nitrato como fuente.

#### **BENEFICIOS**

- Controla las tapas de grasa y la acumulación de FOG.
- Evita el bloqueo, el estancamiento y el posible colapso del medio del lecho filtrante.
- Aumentar la eficiencia de los sistemas de tratamiento sobrecargados.
- Reduce los trastornos de las plantas debido a los impactos.
- · Reduce los olores desagradables.
- Acelera la producción de biogás.

### **APLICACIONES TÍPICAS**

- Digestores anaeróbicos
- Reactores UASB



ESPECIFICACIONES			
Descripción	Polvo fluido beige con gránulos negros		
Densidad aparente	0.5 - 0.7 g/cm³		
Estabilidad	Pérdida máx. de 1 log/año		
рН	7.0 - 8.5		
Contenido de nutrientes	Nutrientes biológicos y estimulantes		
Contenido de bacteria	5 billones por gramo		









# BCP12™

## DIGESTORES ANAERÓBICOS Y REACTORES UASB

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PTAR (Planta de Tratamiento de

Agregue las bolsas hidrosolubles directamente al sistema.

#### DOSIFICACIONES RECOMENDADAS.

Residual)					
Caudal	Dosificación inicial*	Mantenimiento**			
< 14 L/s	7 kg/día	140 g/semana			
< 28 L/s	12 kg/día	252 g/semana			
< 58 L/s	25 kg/día	448 g/semana			
< 290 L/s	5 kg/1,000 m³/día	100 g/1,000 m³/semana			
< 695 L/s	5 kg/1,000 m³/día	75 g/1,000 m³/semana			

< 5,780 L/s 5 kg/1,000 m<sup>3</sup>/día

75 g/1000 m<sup>3</sup>/semana

SISTEMAS DE LAGUNAS ANAERÓBICAS*				
Volumen	Dosificación			
< 450 m <sup>3</sup>	448 g/22.5 m³ 2 veces por semana			
> 450 m³	140 g/día			

\*BCP12™ se aplica al digestor primario de una planta de digestión anaeróbica de lodos. La dosis por aplicar se basa en el volumen total del digestor primario.

La dosis y frecuencia de aplicación pueden variar de acuerdo con los flujos, tiempos de retención y variaciones de cada sistema. Las dosis recomendadas anteriormente son para sistemas típicos y bien mantenidos.

Comuníquese con su Distribuidor Autorizado especialista en aguas residuales antes de aplicar **BCP12™** a un digestor que haya detenido la producción de metano.

### **CASO DE ÉXITO**

**BCP12™** ha demostrado su efectividad en diversas aplicaciones alrededor del mundo. Comuníquese con su Distribuidor Autorizado para recibir más información acerca de los casos de éxito.

#### **EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO**

- Disponible a granel, en bolsas solubles en agua de 28 g o 250 g.
- Almacenar en un lugar fresco y seco.
- El embalaje debe mantenerse intacto, seco y alejado de la luz solar.
- Siga las recomendaciones y utilice el producto antes de la fecha de caducidad.
- Evite la inhalación y el contacto con los ojos.
- Evite el contacto excesivo con la piel.

<sup>\*</sup>Distribuya esta dosis inicial en el transcurso de 10 días.

<sup>\*\*</sup>Agregue con la mayor regularidad posible. Si se pierde un día, aplicar el doble de la dosis diaria al día siguiente.

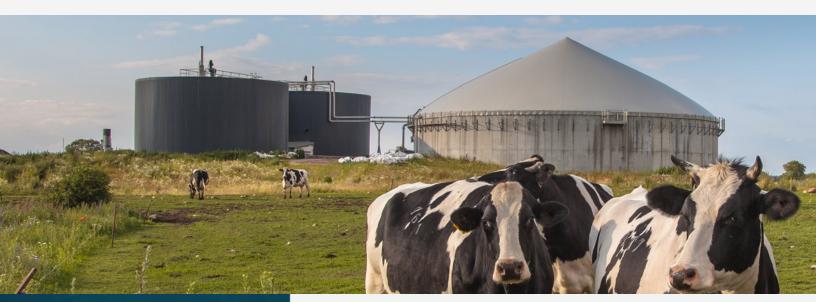


# BCP12™

# DIGESTORES ANAERÓBICOS Y REACTORES UASB

PRESENTACIONES					
Empaque	Producto	Cantidad por empaque	Peso neto		
BCSST** COCKTORS VACCORS (ALS V	Bolsa hidrosoluble 28 g	16 bolsas por bote	448 g		
		400 bolsas por cubeta	11.2 kg		
	Bolsa hidrosoluble 250 g	8 bolsas por bote	2 kg		
		40 bolsas por cubeta	10 kg		

Se cree que la información presentada en esta hoja de producto es confiable. Esta información se proporciona únicamente como representativa y no existen garantías, expresas o implícitas, con respecto a su desempeño. Dado que ni el distribuidor ni el fabricante tienen control sobre las condiciones de manipulación, almacenamiento, uso o aplicación, no son responsables de ningún reclamo, responsabilidad, daño, costo o gasto de ningún tipo que surja o esté relacionado de alguna manera con la manipulación, almacenamiento o uso del producto descrito. FECHA DE EMISIÓN: 02/02/17. REEMPLAZA: n/a



DISTRIBUIDOR

**AUTORIZADO:** 



