



GWC



TITANSORB™

**MANUAL DE ARRANQUE
Y OPERACIÓN**



TITANSORB™

TITANSORB™ es un adsorbente avanzado que permite remover arsénico, cadmio, cobre, cromo, plomo, selenio y muchos otros metales pesados para producir agua limpia.

TITANSORB™ ha sido certificado bajo estándar **NSF/ANSI-61** y es una excelente solución para aplicaciones en la industria alimenticia y de bebidas.



INSTALACIÓN BÁSICA Proceso para primer instalación

El adsorbente **TITANSORB™** debe retrolavarse y enjuagarse apropiadamente antes de instalarse para el servicio.



1. Lavar y desinfectar el recipiente presurizado vacío.
2. Ensamblar difusor inferior (en caso de que aplique).



3. Rellenar el tanque con grava de soporte hasta cubrir el difusor inferior.
4. Abrir el barril de **TITANSORB™** y verterlo dentro del tanque, dejando un espacio de expansión de **40% a 45%**.



5. Llenar de agua el tanque lentamente desde el fondo hasta arriba, como en el modo de retrolavado.



6. Retrolavar el filtro con la velocidad de **6 a 10 m/h (2.4 a 4 gpm/pie²)**, hasta que el agua del retrolavado esté clara. Tiempo recomendado: **30 a 60 min.**



7. Realizar un enjuague rápido al sistema. Tiempo recomendado: **15 minutos (únicamente la primera vez).**

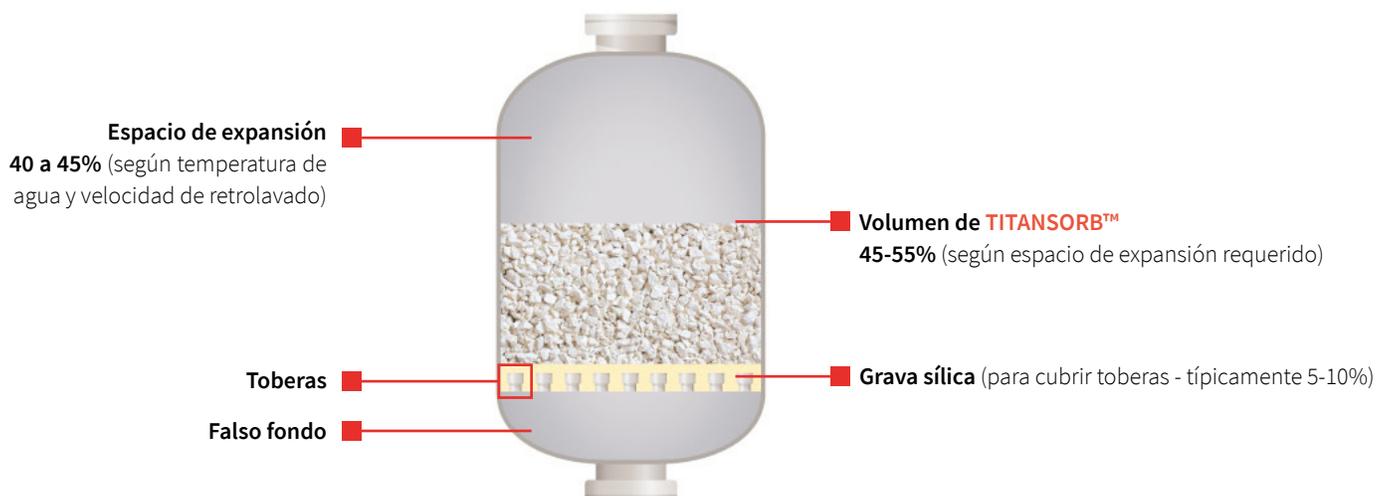
Los enjuagues regulares deben de desplazar **1 a 2 volúmenes de cama.**



8. El sistema está listo para iniciar el servicio. Programar la duración del retrolavado regular por **10 - 15 minutos** o hasta que el agua esté clara.

CONFIGURACIÓN COMÚN

La configuración de cada sistema (porcentajes) depende de las características del tanque, toberas o difusores, de la temperatura del agua y del espacio libre correspondiente requerido para la expansión de la cama durante los retrolavados.



MODELO TANQUE	CONEXIONES		TITANSORB		FLUJO GPM			RETROLAVADO		DIMENSIONES ⁽⁷⁾	
	E/S	D	Litros ⁽¹⁾	Barriles	Lento ⁽²⁾	Normal ⁽³⁾	Pico ⁽⁴⁾	Min. ⁽⁵⁾	Max. ⁽⁶⁾	Diamétero (cm)	Altura (cm)
10"x54"	1"	0.75"	30	0.5	2	3	4	1.3	2.2	26	139
12"x52"	1"	0.75"	60	1	4	5	8	1.9	3.1	31	134
14"x65"	1"	0.75"	90	1.5	6	8	12	2.6	4.3	36	167
16"x65"	1.25"	0.75"	120	2	8	11	16	3.4	5.6	41	167
18"x65"	1.25"	0.75"	150	2.5	10	13	20	4.3	7.1	49	172
21"x62"	1.25"	0.75"	210	3.5	14	19	28	5.8	9.6	55	172
24"x72"	1.25"	1"	300	5	20	26	40	7.5	12.6	63	192
30"x72"	1.25"	1"	420	7	28	37	56	12	20	78	189
36"x72"	1.5"	1.5"	600	10	40	53	79	17	28	93	192
42"x72"	2"	2"	900	15	59	79	119	23	39	109	236
48"x72"	2"	2"	1,140	19	75	100	151	30	50	123	236
60"x94" ⁽⁸⁾	3"	2.5"	1,560	26	103	137	206	47	79	152	264
63"x83" ⁽⁸⁾	3"	2.5"	1,800	30	119	159	238	52	87	163	236
60"x110" ⁽⁸⁾	3"	2.5"	2,020	34	133	178	267	47	79	152	305

1 Considerando un espacio libre de expansión del 40%

2 Calculado con TCCV de 4 min (tiempo de contacto en cama vacía)

3 Calculado con TCCV de 3 min

4 Calculado con TCCV de 2 min

5 Calculado en base de 2.4 gpm/pie²

6 Calculado en base de 4 gpm/pie²

7 Dimensiones sin válvula de control

8 Requiere difusores de alto flujo

CONDICIONES DE OPERACIÓN

- **Temperatura máxima de operación:** 40°C (104°F)
- **Presión de operación:** 3 a 10 bares
- **pH del agua de entrada:** 6.5 a 6.8
- **Tiempo de contacto en cama vacía:** 2 a 4 min
- **Velocidad máxima de servicio:** 15 a 25 m/h (6 a 10 gpm/pie²)
- **Velocidad de retrolavado:** 6 a 10 m/h (2.4 a 4 gpm/pie²)
- **Duración de retrolavado:** 10 a 15 min

RETROLAVADO

Hay tres factores para evaluar cuándo es necesario realizar un retrolavado al filtro. Los retrolavados sólo se hacen con agua. El agua debe de ser la más limpia posible, el caso ideal es el de usar agua tratada. En caso de retrolavar con agua cruda se debe incrementar adecuadamente el tiempo del enjuague (rinse) antes de regresar al servicio.

Hay tres factores para evaluar cuándo es necesario realizar un retrolavado al filtro.

1. POR TIEMPO

El tiempo puede ajustarse de acuerdo con la carga que recibe el filtro en cada aplicación. En general, se recomienda retrolavar y limpiar el filtro con un intervalo de **48 horas o 72 horas** máximas de operación (por ejemplo, cada dos o tres días).

2. AUMENTO DE FUGA DE CONTAMINANTE

Durante la operación del filtro comúnmente se forman canales preferenciales con el tiempo a través del lecho. Como resultado, el tiempo de contacto y subsecuentemente la eficiencia de remoción son reducidos. Sin embargo, dichos canales se pueden eliminar con un retrolavado expandiendo la cama.

3. POR PÉRDIDA DE PRESIÓN

El retrolavado del filtro es iniciado cuando la pérdida de presión a través del **TITANSORB™** llega a un determinado valor. Cuando el agua fluye a través del filtro, la fricción causa que el agua pierda energía, por lo que el agua que sale del filtro tiene menos presión que en la entrada. Este efecto se incrementa con el ensuciamiento del filtro y es medido por medio de un interruptor de diferencial de presión, el cual se debe de conectar a la valvula de control o al PLC del sistema. Una vez que la pérdida de presión se haya incrementado por 0.5 a 0.7 bar (7 a 10 psi), el filtro de **TITANSORB™** debe retrolavarse.



PRE-FILTRACIÓN

El proceso de adsorción con el **TITANSORB™** depende altamente de la superficie del material. Por ende, es indispensable que los filtros de **TITANSORB™** se alimentan con **agua previamente filtrada** con la mejor eficiencia de remoción de partículas posible (zeolita ZeoSorb, Katalox Light o cualquier otra tecnología que pueda filtrar hasta por los menos 10 micras).

Adicionalmente, en la mayoría de los casos es recomendable remover las sustancias orgánicas disueltas previamente al filtro con **TITANSORB™** para poder disfrutar la mayor eficiencia de remoción y tiempo de vida útil.

En caso de presencia de hierro y manganeso, se recomienda realizar una filtración previa con **Katalox Light** para eliminarlos. Si el agua lleva otros contaminantes y en particular metales pesados, no dude en contactar el equipo Watch Water México y/o su Distribuidor Autorizado para recibir un asesoramiento sobre un pre-tratamiento adecuado.

OXIDACIÓN DEL ARSÉNICO

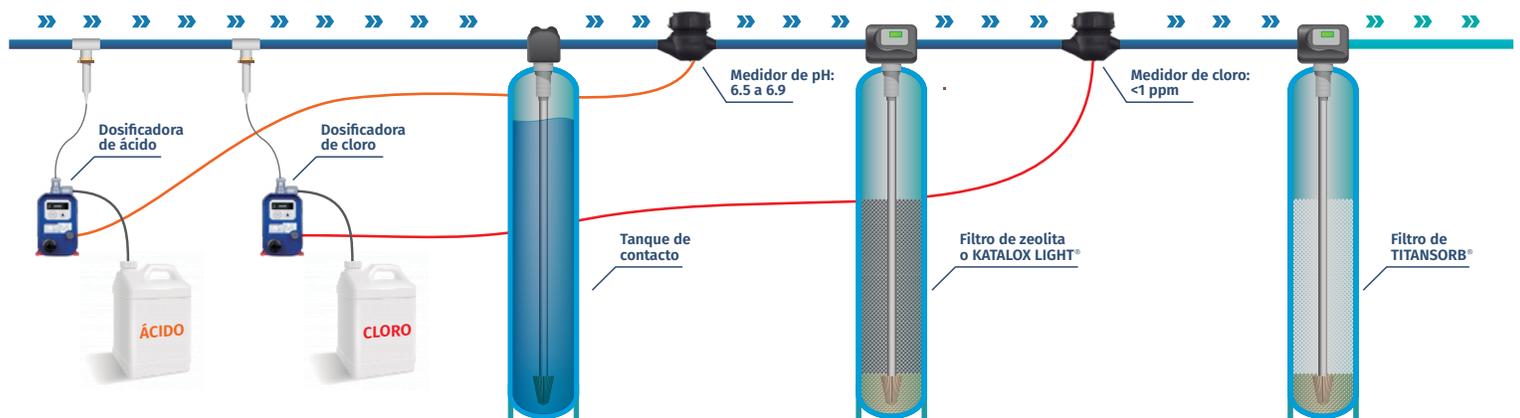
Es importante oxidar el arsénico previamente ya que la capacidad de adsorción de **TITANSORB™** es mayor para el As(V) que para el As(III). La oxidación se realiza con **cloro**, asegurándose que la concentración de cloro libre en la entrada de **TITANSORB™** es inferior a 1 ppm.

No se recomienda el uso de otros oxidantes ya que podría dañar al material y/o interferir con su capacidad de remoción.

AJUSTE DE PH

El pH del agua debe de ser ajustado previamente en un rango de **6.5 a 6.9**. El ajuste de pH permite beneficiar de la **mejor eficiencia de remoción** y **limitar la influencia de los iones competitivos** (metales pesados, fosfatos, sílice). Para ajustar el pH, se puede usar **H₂SO₄** o **HCL**. Ácidos orgánicos o **H₂PO₄** no son recomendados ya que interfieren con el proceso de adsorción.

El siguiente esquema representa el tren de pre-tratamiento aconsejado:



DESINFECCIÓN

En la mayoría de las aplicaciones en la industria alimenticia y de bebidas es mandatorio desinfectar el filtro de **TITANSORB™** después de su instalación y/o durante la operación del filtro. Dicha desinfección debe de llevarse a cabo con agua ligeramente clorada con un nivel de cloro libre **no mayor a 1 ppm**.

DISPOSICIÓN

Una vez agotado la capacidad de remoción del **TITANSORB™** se debe de proceder el cambio de la media. El material exhausto no es peligroso. Sin embargo, se debe llevar a cabo un estudio de lixiviado para comprobar este hecho y documentarlo.

